

# TUNNEL 50 TWIN

## Doppelkammer-Schrumpftunnel



**minipack®**

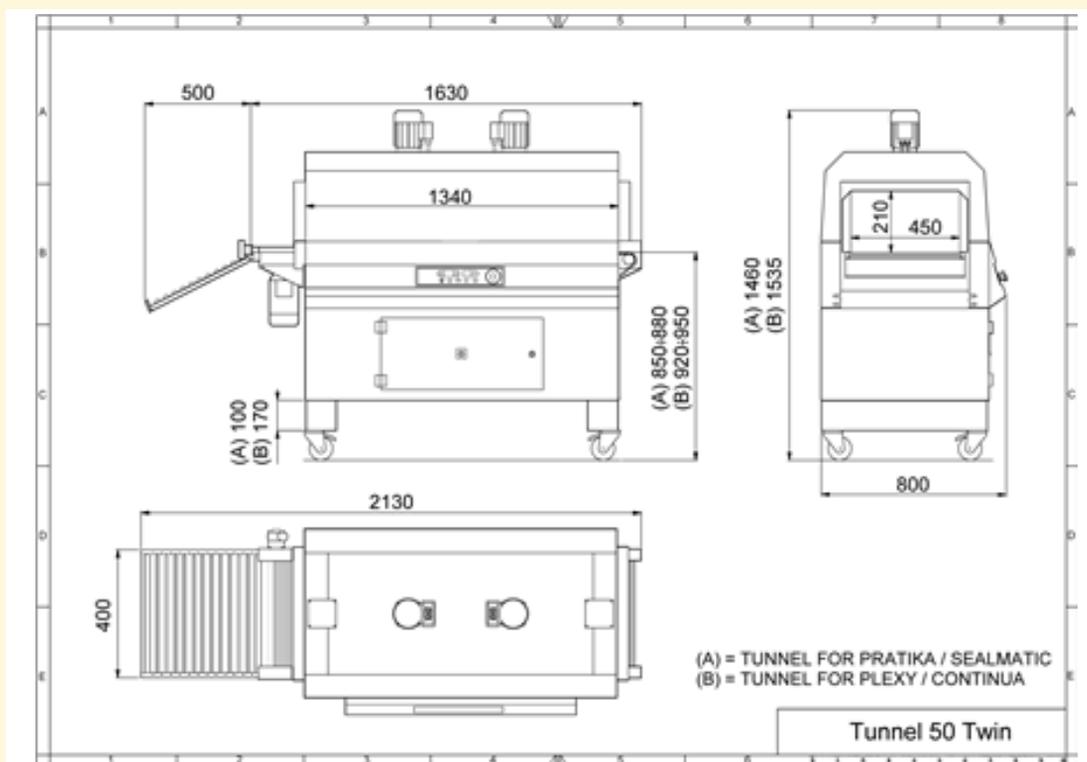
**BDS  
PACK**

Der **TUNNEL 50 TWIN** ist für die Hochgeschwindigkeitsverpackung ausgelegt, die alle gewünschten Verpackungsanforderungen erfüllen. Die doppelte Heizkammer mit separater Regelung, die außergewöhnliche Thermoisolierung sowie die hohe Durchlauf- und Schrumpfgeschwindigkeit machen dieses Modell zur idealen Lösung für eine qualitativ hochwertige Verpackung.

### Hauptmerkmale:

- Manuelle Höhenverstellung des Förderbandes
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn
- Zwei unabhängige Kammern mit Thermoregelung

### Technische Zeichnung





## Technische Daten

Stromversorgung	200V 50/60Hz 3Ph; 208V 60Hz 3Ph; 220V 50/60 Hz 3 Ph; 400V 50/60Hz 3Ph
Maximale installierte Leistung	14 kW (200V); 15 kW (208V); 14 kW (220V); 14,5 kW (400V)
Maximaler Strom	38 A (200V); 43 A (208V); 34 A (220V); 21 A (400V)
Max. Produktabmessungen	400x190 mm xL.; (Die maximale Länge ist abhängig von der Form, der Geschwindigkeit des Förderbandes, vom Folientyp etc.)
Maschinenabmessungen	2130x800x1460 mm
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	260/318 kg
Tunnel-Einlaufmaße	450x210 mm