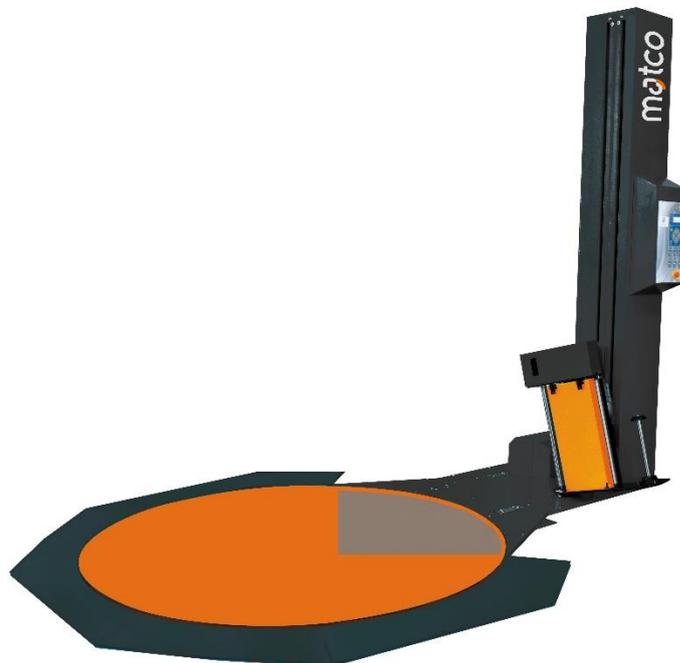


HALBAUTOMATISCHER DREHTELLERWICKLER MATCO Flatline A300 Plus

Die Stretchanlage, mit einem Drehteller von nur 18mm Höhe, ermöglicht die Beschickung auf kürzesteten Wegen. Auffahrt entweder mit einfacher kurzer Rampe, die alle 90 Grad montiert werden kann, oder mit Rundrampe (optional) zum Beladen von allen Seiten mit geringstem Kraftaufwand selbst mit Handhubwagen.

Bedienerfreundliche Schalttafel mit programmierbarer Steuerung.

Robuste, verwindungssteife Stahlkonstruktion. Drehteller frequenzgesteuert mit Sanft-Anlauf und – Stopp.



Drehtellerhöhe nur 18mm!!! (Abbildung mit Ringrampe)

Funktion:

Palette auf dem Drehteller abstellen. Das gewünschte und voreingestellte Wickelprogramm auswählen. Folie an der Palette fixieren und starten. Die Maschine erkennt mittels Fozozelle die Packguthöhe, das Programm läuft automatisch. Über das Bedientableau können Wickelprogramme und - Ablauf eingestellt und verändert werden.



Standardausstattung:

- 32 Wickelprogramme speicherbar
- frequenzgesteuerte Drehtellergeschwindigkeit (Soft Start-Stop)
- frequenzgesteuerter Folienschlitten
- automatische Packguthöhenerfassung durch Lichttaster
- Schutzgrad IP 54
- Folienschlitten mit elektromechanischer **Bremse (EMB) stufenlos einstellbar**
- Sicherheitsschalter im Fußbereich
- Absturzsicherung für Folienlift
- Akustisches Signal bei Maschinenstart
- **Drehtellerhöhe 18 mm, inkl. kurze Rampe**
- **Antrieb des Hubschlittens über Zahnstange**

Einstellbare Parameter am Bedienpult:

- Drehtellergeschwindigkeit
- Folienschlittengeschwindigkeit
- Anlegespannung der Folie am Produkt
- Anzahl der Wicklungen am Palettenfuß
- Anzahl der Wicklungen am Palettenkopf
- Kreuzwicklung (Aufwärts + Abwärts)
- Einfachwicklung (nur Aufwärts)
- Deckblattfolienprogramm
- Die Werte der Anlegespannung können für folgende Bereiche unterschiedlich gespeichert werden:
 - ✓ Fußwicklungen
 - ✓ Aufwärtsbewegung des Folienschlittens
 - ✓ Kopfwicklung
 - ✓ Abwärtsbewegung des Folienschlittens



Lackierung:

Maschinengestell:
Bewegliche Teile

RAL 7024, graphitgrau
RAL 2004, reinorange



Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz, 1-phasig, Schuko Stecker
Stromaufnahme:	max. 10 Ampère
Wickelgeschwindigkeit:	max. 12 Wicklungen/min.
Zulässige Palettenmaße (max): (Standard)	L = 1200 mm B = 1000 mm H = 2200 mm
Max. Packgutdiagonale:	1650 mm
Max. Packgutgewicht:	1500 kg
Umgebungstemperatur:	+5 bis + 35°C

Maschinenabmessungen:

Länge:	2833 mm
Breite:	1650 mm
Drehtellerhöhe:	18 mm
Drehtellerdurchmesser:	1650 mm
Maschinenhöhe:	2500 mm
(empfohlene Raumhöhe 3500mm)	2700mm (höchste Stelle Hubschlitten)

Folienvorrecksystem mit fixer Vorreckung

durch frequenzgeregelten motorischen Antrieb

Vorteile:

Beim Stretchen entsteht kein Zug am Packgut!
Die Folie wird optimal ausgenutzt und erlangt dadurch die beste Festigkeit/Rückstellkraft zur Stabilisierung der Ware.
Der Folienverbrauch sowie CO₂ und laufende Kosten, werden extrem reduziert!

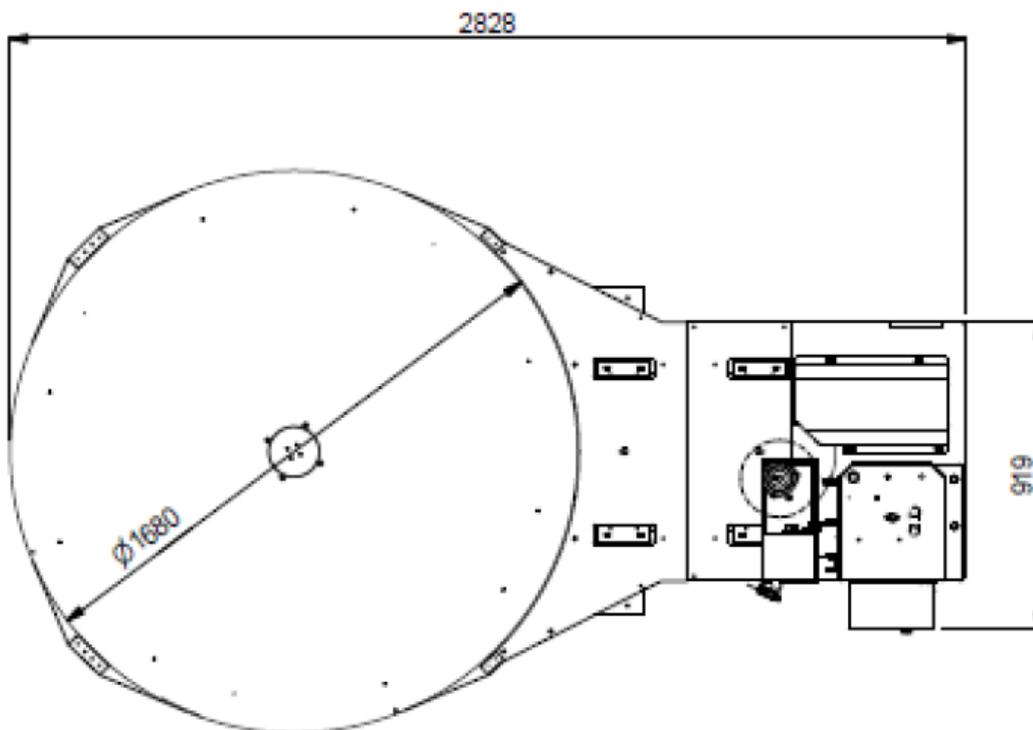
Optionen:

- Ringrampe Flatline
(barrierefreie Beschickung von allen 3 Seiten)
- Auffahrrampe Standard Flatline
(barrierefreie Beschickung von jeweils 1 Seite)
- Folientrennsystem
- Niederhalter
- Fotozelle für schwarze/dunkle Produkte
- Antistatikeinheit mit Halterungen
- Verlängerter Maschinenmast für
max. Palettenhöhe 3000 mm
- Automatisches Bördelsystem
(=Strangbildung der Folie für starken Halt oder
Belüftung der Palette)



kundenseitige Leistungen:

- Energiezuführung bis zum Schaltkasten der Maschine
- Abladen und Transport des Lieferumfangs bis hin zur Verwendungsstelle
- Bereitstellung von für die Montage erforderliche Hub- und Hebewerkzeuge, wie z. B. Gabelstapler inkl. Bedienerperson
- Termingerechte Bereitstellung von Energie, Produkte und Folienmaterial, sowie Schulungspersonal zu Schulungszwecken.
- Empfohlene Raumhöhe 3500mm



Hinweis:

Sollte die Anlage mit mehr als 1,1m/sec. Rotationsgeschwindigkeit am äußeren Drehtellerrand (mehr als 12,7 Umdrehungen/Minute) betrieben werden, so ist für geeignete Sicherheitsvorrichtungen zu sorgen (Schutzumzäunung, Fotozellen/Barrieren).

Wir bieten diese auf Wunsch optional an.

Der Abstand zwischen der äußeren Produktkante und Maschinenteilen muss mindestens 500 mm betragen. Zwischen feststehenden Teilen (Wand, Regalständern usw.) und dem rotierenden Produkt muss ebenso ein Abstand von 500 mm eingehalten werden.

Das zu wickelnde Produkt darf nicht über den Drehtellerrand herausragen.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche aufgestellt sowie betrieben werden darf (kundenseitige Verantwortung) -Nässeeinwirkung ist zu verhindern.