Die packende Verbindung



PRATIKA 56 MPE X1

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE - VOLLKOMMEN ELEKTRISCH UND SERVOUNTERSTÜTZT - SIEGELBALKEN 600X400 MM -MAX. H. PRODUKT 160



BESCHREIBUNG

Die neue Version der PRATIKA 56 MPE X1 entsteht dank der ständigen Aufmerksamkeit für die Anforderungen des Marktes mit dem Ziel, eine technologisch fortschrittliche Schrumpffolien-Verpackungsmaschine zu liefern, die gleichzeitig auch vielseitig und "user- friendly" ist.

Die neue, technologisch, mechanisch und elektronisch stark aufgerüstete PRATIKA 56 MPE X1 ist dank der doppelten Tür für die beidseitige Arbeit geeignet und stellt eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit dar, was die Auffassung von Verpackungsautomaten mit wärmeschrumpfbarer Folie auf eine neuen Standard bringt.

"Made in Italy mit internationaler Prägung": jeder der minipack®-torre-Automaten wurden in den unternehmenseigenen Werken hergestellt, auch wenn sie in ihrem Inneren ein internationales Herzstück

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy
P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



Die packende Verbindung

verbirgt: Die elektrischen und elektronischen Komponenten, diese stammen von einem multinationalen Konzern wie Schneider Electric.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	٧	230
Phase	ph	1
Installierte MAX Leistung	kW	2,4
Produktion pro Stunde (je nach den Abmessungen des Produkts und der verwendeten Folie)	p/h (pph)	0-2800
Nutzabmessungen Siegelbalken	mm	600x400
MAX Produktabmessungen (die Höchstabmessungen können nicht gleichzeitig verwendet werden)	mm	600x400 h 160
MAX Spulenabmessungen (Durchmesser)	mm	300
MAX Folienspulenabmessungen (Breite)	mm	700
Arbeitstischhöhe	mm	800 ÷ 905 (h. Band Eingang)
Maschinenabmessungen (geöffneter Schutzdeckel)	mm	2893 x 1720 x h.1980
Maschinenabmessungen (geschlossener Schutzdeckel)	kg	2518 x 1240 x h.1558
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	573 / 714

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Femerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändem. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE ZEICHNUNG



minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151





DIE BESTEN HIGHLIGHTS

- · Einfaches und funktionelles Design
- Leichter Zugang durch vordere und hintere Öffnung
- SPS und Touchscreen Schneider Electric
- · Einfache und intuitive Grafik für den Bediener
- Möglichkeit, Fotografien der Produkte auf dem Touchscreen einzufügen
- USB-Anschluss zum Speichern der Rezepte und für Updates
- Servounterstützter Siegelbalken
- Dreiecke Öffnung motorisierte Folien
- Vergrößertes Einlaufband, um die serienmäßigen Beschickungsvorgänge zu vereinfachen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- · Automatische Winkel-Verpackungsmaschine vollkommen elektrisch
- SPS Schneider Electric M221
- Farbige Touchscreen-Bedientafel, 4.3 Zoll, mit 64 kundenspezifisch gestaltbaren Programmen
- Möglichkeit, Fotografien der Produkte auf dem Touchscreen einzufügen
- 1 USB-Anschluss
- · Einfache und intuitive Grafik für den Bediener
- · Motorisierter Siegelbalken, von Schneider Electric-Brushlessmotor gesteuert
- Einstellung der Öffnung der Siegelbalken über Touchscreen-Bedientafel
- L-Schweißklinge PTFE-behandelt
- Einstellung der Temperatur des Schweißbalkens separat für Länge und Breite
- · Einstellung der Versiegelungszeit
- Einstellung der Siegelstärke (min/mittel/max)
- Elektrische Einstellung der H\u00f6he der Dreiecke von der Touchscreen. Bedientafel aus
- Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric von 6 bis 30 m/min eingestellt.
- Bänder entsprechen den Normen für den Lebensmittelsektor (FDA) eingeschlossen
- Neues System für die mechanische Annäherung der Bänder
- Steckverbinder für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder
- Motorisierter Wickler
- Elektronische Anzeige Randschnittaufwickler voll
- Zähler Werkstücke (Teilzähler/Lebensdauer)
- Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken
- Öffnungsklappen mit Sicherheits-Mikroschalter
- Steuerlogik mit Bedienerschutz
- Fernkundendienst (Optional)
- Fernbedienung (Optional)

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151





- · Ton- und Sichtsignal des Maschinenstillstandes
- · Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung
- · Ausziehbarer Schlitten zur Positionierung der Spulen auf der Hinterseite
- · Folienspanngewichte im Lieferumfang
- · Fotozelle horizontal und vertikal
- · Maschine auf Rädern mit vormontierten höhenverstellbaren Standfüßen
- Geringer Energieverbrauch
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy
P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151

BDS Pack GmbH
Vogelriedgasse 222, A-2732 Würflach
Tel: 02620 / 3515-0 • Fax: DW-20
office@bdspack.at • www.bdspack.at
Die packende Verbindung